

INGENIERIA INDUSTRIAL

PROYECTO DE GRADO

ESTUDIO DE FACTIBILIDAD PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE UNA PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LECHE EN EL MUNICIPIO DE YACUIBA

Alan Gustavo Rendon Cardona

Santa Cruz - Bolivia

2017



INGENIERÍA INDUSTRIAL

PROYECTO DE GRADO

ESTUDIO DE FACTIBILIDAD PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE UNA PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LECHE EN EL MUNICIPIO DE YACUIBA

Alan Gustavo Rendon Cardona

Proyecto para optar al grado de licenciatura en Ingeniería
Industrial

Santa Cruz - Bolivia

2017

ABSTRACT

TITULO: ESTUDIO DE FACTIBILIDAD PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE UNA PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LECHE EN EL MUNICIPIO DE

YACUIBA

AUTOR: Alan Gustavo Rendon Cardona

PROBLEMÁTICA

No existe industrialización de la leche de vaca en el municipio de Yacuiba que cumpla las condiciones mínimas de higiene y sanidad.

OBJETIVO GENERAL

Desarrollar un estudio de factibilidad operativo, técnico, y económico-financiero, a través del empleo de técnicas de evaluación, para la implementación de una planta industrializadora de leche en el municipio de Yacuiba.

CONTENIDO

El proyecto se divide en trece capítulos. En los capítulos I y II se detalla la introducción y definición del marco teórico. En los capítulos III y IV se aborda el aprovisionamiento de la materia prima y el estudio de mercado. En los capítulos V y VI se determina el tamaño, localización e ingeniería del proyecto. En los capítulos VII y VIII las inversiones y el financiamiento. El capítulo IX comprende los presupuestos de ingresos y egresos. El capítulo X corresponde a la evaluación económica y financiera, el capítulo XI a la organización del proyecto, en el capítulo XII se analiza el impacto ambiental y en el capítulo XIII se abordan las conclusiones y recomendaciones.

CARRERA Ingeniería Industrial

PROFESOR GUIA Ing. Norberto Justiniano Gallardo

DESCRIPTORES O TEMAS Implementación de una planta industrializadora de

leche en el municipio de Yacuiba

PERIODO DE INVESTIGACION Junio de 2015 a Abril de 2016

E-MAIL DEL AUTOR ag_rendon@hotmail.com

DEDICATORIA

A Dios, por haberme dado la vida y permitirme haber llegado hasta este momento tan importante de mi formación profesional.

A mis padres, por ser el pilar más importante y por demostrarme siempre su cariño y apoyo incondicional.

A mi hermano Diego Rendon, por ser compañero mío en los buenos y malos momentos, gracias por compartir tantas experiencias a mi lado, tu apoyo y conocimientos hicieron de esta experiencia una de las más especiales.

A Cinthia Torrez, Gracias por estar a mi lado apoyándome siempre.

A mis hijas Ariadna y Ariadne, mi nuevo motivo para seguir luchando día a día.

AGRADECIMIENTOS

En primer lugar doy infinitamente gracias a Dios, por haberme dado fuerza y valor para culminar esta etapa de mi vida.

Agradezco también la confianza y el apoyo brindado por parte de mis padres, que sin duda en el trayecto de mi vida me han demostrado su amor, corrigiendo mis faltas y celebrando mis triunfos.

A mis hermanos, compañeros de toda la vida que con sus consejos me ha ayudado a afrontar los retos que se me han presentado a lo largo de mi vida estudiantil.

A Mary Carreón, gracias por el apoyo incondicional brindado.

Al ing. Norberto Justiniano Gallardo, por ser guía durante el desarrollo de este proyecto.



INDICE DE CONTENIDOS

	Pág.
CAPIT	TULO I
INTRO	DUCCION
1.1	INTRODUCCION
1.2	ANTECEDENTES
1.2.1	Situación actual y perspectivas de la ganadería lechera
1.2.2	Antecedentes del sector lechero en Bolivia
1.2.3	Antecedentes del sector ganadero en la region del Chaco Boliviano 4
1.2.4	Comercializacion de productos lacteos en Yacuiba5
1.3	PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA
1.3.1	Problemática 6
1.3.2	Esquema del problema
1.3.3	Esquema de la situación deseada 8
1.3.4	Pregunta de investigación
1.4	OBJETIVOS
1.5	JUSTIFICACION
1.5.1	Justificación económica
1.5.2	Justificación social
1.5.3	Justificación técnica
1.6	DELIMITACION
1.6.1	Límite temporal
1.6.2	Limite espacial
1.6.3	Limite sustantivo
1.7	METODOLOGIA DE LA INVESTIGACION

1.7.1	Método de estudio	15
1.7.2	Tipo de investigación	16
1.7.3	Según el tiempo y ocurrencia de los hechos	16
1.7.4	Según el periodo y secuencia de estudio	17
1.7.5	Según el análisis y alcance de los resultados	17
1.7.6	Fuentes de información	18
CAPIT	ULO II	
MARC	O TEORICO	
2.1	MARCO REFERENCIAL	21
2.1.1	El sector lechero a nivel mundial	21
2.1.2	Producción lechera	21
2.1.3	Consumo de leche	22
2.1.4	La industria lechera	22
2.1.5	Políticas lecheras	23
2.1.6	Caracterización de la producción lechera en Bolivia	24
2.2	MARCO CONCEPTUAL	25
2.3	MARCO LEGAL	35
2.3.1	Marco normativo ambiental en Bolivia	35
2.3.2	Marco normativo legal de sanidad e inocuidad de los alimentos	42
2.3.3	Requisitos legales para crear una empresa en Bolivia	44
2.3.4	Código de comercio de Bolivia	45
2.3.5	Catalogo de normas de IBNORCA para productos lácteos	45
CAPIT	ULO III	
MATE	RIA PRIMA	
3.1	INTRODUCCIÓN	48

3.1.1	Política y Estrategia para el sector Lechero	. 49
3.1.2	Ley de creación del fondo de apoyo al complejo productivo Lácteo	. 49
3.2	PRODUCCCIÓN DE LECHE POR DEPARTAMENTO	. 57
3.3	DIAGNÓSTICO DEL SECTOR LECHERO EN EL DEPARTAMENTO	
	DE TARIJA	. 58
3.3.1	Diagnóstico del sector lechero en el municipio de Yacuiba	. 61
3.3.2	Caracterización del ganadero según el sistema de explotación	. 61
3.3.3	Población bovina	. 62
3.3.4	Producción	. 62
3.3.5	Comercialización	. 63
3.3.6	Situación actual de la explotación ganadera lechera del municipio	
	de Yacuiba	. 63
3.3.7	Población de bovinos en el Chaco por municipios	. 65
3.3.8	Características de los productores lecheros	. 66
3.3.9	Estudio y disponibilidad de la materia prima	. 67
3.4	Analisis de la demanda y oferta de materia prima	. 68
3.4.1	Analisis de productos sustitutos	. 68
CAPIT	ULO IV	
ESTUD	DIO DE MERCADO	
4.1	INTRODUCCIÓN	. 69
4.2	ANÁLISIS DE LA DEMANDA	. 69
4.2.1	Proyeccion de la demanda	. 73
4.2.2	Mercados actuales	. 73
4.3	Análisis de la oferta de materia prima para el proyecto	. 74
4.3.1	Análisis de la oferta de leche blanca pasteurizada en la ciudad de	

	Yacuiba y sus alrededores	. 74
4.3.2	Analisis de la oferta y demanda historica de productos lacteos en la	
	ciudad de Yacuiba y sus alrededores	. 74
4.4	BALANCE DE OFERTA Y DEMANDA	. 75
4.4.1	Proyección de la oferta	. 76
4.4.2	Balance de oferta y demanda proyectadas	. 77
4.5	DISEÑO DE LA INVESTIGACIÓN DE MERCADO	. 77
4.5.1	Análisis Demográfico	. 77
4.5.2	Aspecto Psicográfico	. 78
4.5.3	Aspectos Culturales	. 78
4.5.4	Análisis Socio-económico	. 78
4.5.5	Tamaño de la muestra	. 78
4.5.6	Análisis de las encuestas	. 80
4.6	CANALES DE DISTRIBUCION	. 86
4.7	PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	. 86
CAPIT	ULO V	
TAMA	ÑO Y LOCALIZACIÓN	
5.1.	OBJETIVOS DEL TAMAÑO Y LOCALIZACIÓN	. 91
5.2	LOCALIZACIÓN	. 91
5.3	MACRO LOCALIZACIÓN	. 91
5.3.1	MÉTODO DE LOS FACTORES PONDERADOS	. 92
5.3.2	Fuerzas macrolocacionales	. 94
5.4	ANÁLISIS DE LAS FUERZAS MACROLOCACIONALES	. 94
5.4.1	Distancia hacia el mercado de destino	. 95
5.4.2	Disponibilidad de terreno	. 95

5.4.3	Vías de comunicación	95
5.4.4	Geografía	96
5.4.5	Disponibilidad de servicios básicos	96
5.4.6	Costo del terreno	96
5.5	UBICACIÓN DEL PROYECTO	97
5.6	MICRO LOCALIZACIÓN.	97
5.7	FUERZAS MICROLOCACIONALES	98
5.7.1	Distancia al mercado	. 100
5.7.2	Disponibilidad del terreno	. 100
5.7.3	Disponibilidad de mano de obra	. 100
5.7.4	Disponibilidad de servicios básicos	. 100
5.7.5	Acceso Vehicular	. 101
5.8	DESCRIPCIÓN DEL LUGAR	. 101
5.8.1	Plano de ubicación de la infraestructura	. 101
5.9	Tamaño de la planta	. 101
5.9.1	Tamaño mercado	. 102
5.9.2	Capacidad de produccion	. 102
5.9.3	Tamaño financiamiento	. 103
CAPIT	ULO VI	
INGEN	IERÍA DEL PROYECTO	
6.1	INTRODUCCION	. 104
6.2	CARACTERISTICAS DE LOS PRODUCTOS	. 104
6.2.1	Leche Pasteurizada	. 104
6.3	DESCRIPCION DE LOS PROCESOS DE PRODUCCION PARA LA	
	LECHE DE VACA PASTEURIZADA	. 105

6.3.1	Recolección de la materia prima	. 106
6.3.2	Recepción, verificacion y control de calidad la materia prima	. 107
6.3.3	Estandarización	. 109
6.3.4	Homogenización	. 111
6.3.5	Pasteurización de la leche	. 112
6.3.6	Enfriamiento	. 114
6.3.7	Envasado	. 114
6.3.8	Almacenado	. 114
6.4	PROCESO DE PRODUCCIÓN DE QUESO CRIOLLO	. 114
6.4.1	Preparacion de la linea de produccion	. 117
6.4.2	Recepcion de la materia prima y pre maduracion	. 117
6.4.3	Corte de la cuajada	. 117
6.4.4	Desuerado	. 118
6.4.5	Agitacion final de la cuajada	. 119
6.4.6	Evacuación de la cuajada a pre prensa e igualación	. 119
6.4.7	Pre prensado de la cuajada	. 119
6.4.8	Corte y moldeo	. 120
6.4.9	Prensado	. 121
6.4.10	Salado del queso	. 122
6.4.11	Desinfección y oreado	. 123
6.4.12	Pesado	. 124
6.4.13	Envasado	. 125
6.4.14	Almacenaje en cámara de maduración	. 125
6.5	PROCESO DE LA ELABORACIÓN DE LA MANTEQUILLA	. 128
6.5.1	Nata	. 130

6.5.2	Normalizacion	130
6.5.3	Neutralizacion	130
6.5.4	Pasteurizacion	131
6.5.5	Desgasificacion	132
6.5.6	Maduracion	132
6.5.7	Batido en continuo	134
6.5.8	Lavado y desuerado	135
6.5.9	Salado y amasado	135
6.5.10	Envasado	136
6.6	BALANCE DE MASA EN EL PROCESO DE QUESO	136
6.6.1	Balance de materia en la elaboración de queso	137
6.6.2	Estandarización de la leche	137
6.6.3	Homogenización de la leche descremada	139
6.6.4	Pasteurización de la leche descremada y homogenizada	139
6.6.5	Enfriamiento	140
6.6.6	Adición de nitrato de potasio y cuajo	140
6.6.7	Coagulación	141
6.6.8	Corte de la cuajada	142
6.6.9	Desuerado	143
6.6.10	Salado del suero	143
6.6.11	Moldeo, volteo y prensado	143
6.6.12	Maduración del queso criollo	144
6.6.13	Envasado	145
6.7	BALANCE DE MASA DE LA LECHE PASTEURIZADA	147
6.8	BALANCE DE MASA DE LA MANTEQUILLA	149

6.8.1	Calculo de las perdidas relativas de grasa en el batido	150
6.9	CONTROL DE CALIDAD DE LOS PROCESOS	152
6.9.1	Control de calidad en ejecución	153
6.9.2	Control de la materia prima	153
6.9.3	Prueba organoléptica	154
6.9.4	Pruebas de alcohol	154
6.9.5	TRAM	154
6.9.6	Filtración	155
6.10	CONTROL DE LOS PRODUCTOS EN PROCESO	155
6.10.1	Leche pasteurizada	155
6.10.2	Prueba de materia grasa	155
6.10.3	Prueba de acidez	156
6.10.4	Determinación del pH	156
6.10.5	Queso	157
6.10.6	Mantequilla	157
6.10.7	Prueba de materia grasa	157
6.10.8	Control de productores terminados	157
6.10.9	Análisis de recuento estándar	158
6.10.10	Análisis de hongos y levaduras	158
6.10.11	Análisis fisicoquímico	158
6.10.12	Control de registros e informes	158
6.10.13	Control de equipos de ensayo	159
6.10.14	Control de procesos y métodos de control	159
6.10.15	Control de protección y embalaje	159
6.11	DESCRIPCION DE MAQUINAS Y EQUIPOS DE PRODUCCIÓN	159

6.11.1	Equipos de laboratorio	. 161
6.11.2	Equipos de mantenimiento	. 161
6.11.3	Equipo de transporte en planta	. 161
6.11.4	Equipos de seguridad	. 162
6.12	OBRAS CIVILES	. 162
6.12.1	Cálculo del área de producción de leche fluida y mantequilla	. 167
6.12.2	Cálculo de las cotas móviles	. 168
6.12.3	Cálculo de las cotas fijas	. 169
6.12.4	Cálculo del área de producción de quesos	. 172
6.12.5	Cálculo del área de servicios auxiliares	. 176
6.12.6	Resumen de las obras civiles	. 179
6.13	PROGRAMA DE PRODUCCIÓN	. 181
6.13.1	Programa de producción de los productos	. 181
6.13.2	Planeación agregada	. 182
6.14	PLAN DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES	. 186
6.15	REQUERIMIENTO DE MANO DE OBRA	. 187
6.16	SUMINISTRO DE SERVICIOS BASICOS	. 188
6.16.1	Energía eléctrica	. 188
6.16.2	Suministro de agua	. 190
6.16.3	Suministro de Aire Comprimido	. 192
6.16.4	Servicios de refrigeración	. 193
6.16.5	Servicio de vapor	. 193
6.16.6	Servicio de limpieza y desinfección	. 193
6.17	SERVICIOS MECANICOS Y ELECTRICOS	. 195
6.18	SERVICIOS DE TRANSPORTE	. 195

CAPITULO VII

INVERSIONES DEL PROYECTO

7.1	DEFINICION
7.2	INVERSION FIJA
7.2.1	Terreno
7.2.2	Construcciones civiles
7.2.3	Instalaciones Complementarias
7.2.4	Maquinarias y equipos
7.2.5	Instalación y Montaje
7.2.6	Laboratorio
7.2.7	Equipo de seguridad
7.2.8	Herramientas
7.2.9	Vehículos
7.2.10	Muebles y enseres
7.2.11	Comunicación
7.2.12	Imprevistos
7.3	INVERSION DIFERIDA
7.3.1	Estudio de factibilidad
7.3.2	Constitución de sociedad
7.3.3	Diseño Final
7.3.4	Gastos de pre-operación y puesta en marcha
7.3.5	Intereses durante la instalación
7.4	CAPITAL DE OPERACIONES
7.4.1	Imprevistos
7.5	ESTRUCTURA DE LAS INVERSIONES

CAPITULO VIII

FINANCIAMIENTO

8.1	INTRODUCCIÓN	208
8.2	ESTRUCTURA DEL CAPITAL DE INVERSIÓN	208
8.3	ANÁLISIS DE LAS ALTERNATIVAS DE FINANCIAMIENTO	209
8.3.1	Elección de la mejor alternativa	210
8.4	PAGO DE SERVICIO A LA DEUDA	212
8.5	CUADRO DE FUENTES Y USO DE FONDOS	213
8.5.1	CAPACIDAD DE PAGO	214
CAPIT	ULO IX	
PRESU	JPUESTOS DE INGRESOS Y EGRESOS	
9.1	GENERALIDADES	215
9.2	COSTOS FIJOS	215
9.2.1	Costo de la mano de obra	215
9.2.2	Costo de mantenimiento de la empresa	217
9.2.3	Costo fijo de energía eléctrica	218
9.2.4	Costo de los seguros	218
9.2.5	Costos por comunicaciones	219
9.2.6	Costo de depreciación	219
9.2.7	Amortización de la inversión diferida	220
9.2.8	Intereses de operación	220
9.2.9	Intereses bancarios y amortización	220
9.2.10	Resumen de costos fijos	220
9.3	COSTOS VARIABLES	221
9.3.1	Costo de la materia prima	221

9.3.2	Costo de energía eléctrica para producción	222
9.3.3	Costo de insumos y materiales de envase	222
9.3.4	Costo del agua potable	225
9.3.5	Costo del combustible para distribución	225
9.3.6	Costos de mano de obra directa	226
9.3.7	Imprevistos	227
9.3.8	Resumen de costos variables	227
9.4	COSTOS TOTALES Y UNITARIOS	228
9.4.1	Costos totales	228
9.4.2	Costos unitarios	228
9.5	INGRESOS DEL PROYECTO	230
9.5.1	Punto de equilibrio	230
CAPIT	ULO X	
EVALU	JACION ECONOMICA Y FINANCIERA	
10.1	EVALUACIÓN DE PROYECTOS	233
10.2	FLUJO DE CAJA O DE FONDOS	233
10.2.1	Determinación del Costo del Capital de Mercado	234
10.3	ESTADO DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS	234
10.4	EVALUACIÓN FINANCIERA	236
10.4.1	Valor Actual Neto con Financiamiento (VANF)	237
10.4.2	TASA INTERNA DE RETORNO CON FINANCIAMIENTO (TIRF)	239
10.5	EVALUACIÓN ECONÓMICA	240
10.5.1	Valor Actual Neto Económico (VANE)	240
10.5.2	Tasa Interna de Retorno Económico (TIRE)	242
10.5.3	Valores netos actualizados con y sin financiamiento	243

10.6	PERIODO DE RECUPERACIÓN DE LA INVERSIÓN	. 244
10.7	RELACIÓN BENEFICIO COSTO (B/C)	. 244
10.8	ANÁLISIS DE SENSIBILIDAD	. 245
CAPIT	ULO XI	
ORGA	NIZACIÓN	
11.1	GENERALIDADES	. 249
11.2	ESTRUCTURA DE LA ORGANIZACIÓN	. 249
11.3	PROGRAMA DE CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO	. 256
CAPIT	ULO XII	
IMPAC	TO AMBIENTAL	
12.1	LEGISLACIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL	. 257
12.1.1	ANALISIS DEL IMPACTO AMBIENTAL	. 257
12.1.2	ELIMINACION DE AGUAS RESIDUALES	. 262
CAPIT	ULO XIII	
CONCI	LUSIONES Y RECOMENDACIONES	
13.1	CONCLUSIONES	. 264
13.2	RECOMENDACIONES	. 265
BIBLIO	OGRAFIA	
WEBLO	OGRAFIA	
ANEXC	os	

INDICE DE CUADROS

CUADRO Nº II.1	MARCO PRODUCTIVO DEL SUB SECTOR LECHERO	
	DEL PAÍS AL 2010	25
CUADRO Nº III.1	CRITERIO CUANTITATIVO	52
CUADRO Nº III.2	PRODUCCION DE LECHE AL DIA POR	
	DEPARTAMENTO	57
CUADRO Nº III.3	NUMERO DE CABEZAS DE GANADO BOVINO,	
	SEGÚN GRUPOS DE EDAD Y SEXO	59
CUADRO Nº III.4	HISTORICO DE CABEZAS DE GANADO BOVINO	
	SEGÚN GRUPOS DE EDAD	60
CUADRO Nº III.5	EXISTENCIAS GANADERAS EN EL MUNICIPIO DE	
	YACUIBA	61
CUADRO Nº III.6	POBLACION GANDERA DEL CHACO POR MUNICIPIOS	66
CUADRO Nº III.7	INGRESO ESTIMADO BS./VACA/AÑO	66
CUADRO Nº III.8	DISPONIBILIDAD DE MATERIA PRIMA	67
CUADRO Nº III.9	OFERTA DE MATERIA PRIMA	68
CUADRO Nº IV.1	POBLACION DE YACUIBA (CENSOS: 1996, 2001, 2012).	69
CUADRO Nº IV.2	POBLACION PROYECTADA DE YACUIBA	70
CUADRO Nº IV.3	COMERCIALIZACION DE LA LECHE Y SUS DERIVADOS	3
	EN YACUIBA	71
CUADRO Nº IV.4	DEMANDA DIA Y ANUAL DE LA LECHE Y DERIVADOS	
	EN LA CIUDAD DE YACUIBA	72
CUADRO Nº IV.5	ESTIMACION DE CONSUMO PER CAPITA DE LA	
	LECHE EN YACUIBA	72
CUADRO Nº IV.6	PROYECCION DE LA DEMANDA DE LECHE EN LA	

	CIUDAD DE YACUIBA	. 73
CUADRO Nº IV.7	DEMANDA-OFERTA HISTORICA DE LECHE Y	
	DERIVADOS EN YACUIBA	. 75
CUADRO Nº IV.8	BALANCE DE OFERTA Y DEMANDA	. 75
CUADRO Nº IV.9	PROYECCION DE LA OFERTA DE LECHE EN LA	
	CUENCA LECHERA DE YACUIBA	. 76
CUADRO Nº IV.10	BALANCE DE OFERTA Y DEMANDA DE LECHE DE	
	VACA DE YACUIBA PROYECTADA EN LITROS	. 77
CUADRO № IV.11	¿CONSUME USTED LECHE DE VACA?	. 80
CUADRO Nº IV.12	EDAD Y DISTRIBUCIÓN DEL ENCUESTADO	. 81
CUADRO Nº IV.13	RAZÓN DE CONSUMO DE LECHE DE VACA	. 82
CUADRO Nº IV.14	PREFERENCIA DE MARCAS DE LECHE	. 82
CUADRO Nº IV.15	¿LE GUSTA A USTED LA LECHE DESCREMADA?	. 83
CUADRO Nº IV.16	¿LUGAR DE COMPRA DE LECHE?	. 84
CUADRO Nº IV.17	¿CONOCE LA DIFERENCIA ENTRE LECHE	
	DESCREMADA Y LECHE NATURAL HOMOGENIZADA?	. 84
CUADRO Nº IV.18	¿CUÁNTO PAGARÍA POR 1 LITRO DE LECHE	
	DESCREMADA Y HOMOGENIZADA?	. 85
CUADRO № V.1	FUERZAS MACRO LOCACIONALES	. 94
CUADRO Nº V.2	TERRENO NECESARIO PARA EL PROYECTO	. 95
CUADRO Nº V.3	COMPARATIVO DEL COSTO DEL TERRENO	. 96
CUADRO Nº V.4	FUERZAS MICRO LOCACIONALES	. 98
CUADRO Nº V.5	DEMANDA INSATISFECHA Y PRODUCCIÓN	
	PLANIFICADA EN LITROS (2016-2022)	102
CUADRO Nº V.6	ANALISIS DE CAPACIDAD	103

CUADRO Nº VI.1	CARACTERISTICAS DE LA LECHE PASTEURIZADA	. 105
CUADRO Nº VI.2	COMPOSICION DE LA MANTEQUILLA	. 128
CUADRO Nº VI.3	COMPOSICION DE LA LECHE A UTILIZAR EN EL	
	PROCESO QUESERO	. 137
CUADRO Nº VI.4	CONTENIDO GRASO DE EXTRACTO SECO	
	DEL QUESO	. 137
CUADRO Nº VI.5	COMPONENTES Y CANTIDADES EN LA	
	LECHE DESCREMADA	. 139
CUADRO Nº VI.6	COMPONENTES Y CANTIDADES DE LA CREMA	
	OBTENIDA	. 139
CUADRO Nº VI.7	CREMA OBTENIDA DEL ESTANDARIZADO	. 149
CUADRO Nº VI.8	COMPOSICION DE LA CREMA QUE INFRESA	
	AL PROCESO	. 149
CUADRO Nº VI.9	RANGOS DE COMPOSICION DE LA MANTEQUILLA	
	A OBTENER	. 150
CUADRO Nº VI.10	BALANCE DE MATERIA EN LA BATIDORA	. 152
CUADRO Nº VI.11	CARACTERISTICAS DE MANTEQUILLA	. 160
CUADRO Nº VI.12	DIMENSIONES DE MAQUINAS DE PRODUCCION	
	DE LECHE FLUIDA Y MANTEQUILLA	. 168
CUADRO Nº VI.13	CALCULO DE LAS COTAS MOVILES	. 169
CUADRO Nº VI.14	CALCULO DE LAS COTAS ESTATICAS	. 170
CUADRO Nº VI.15	MATRIZ DE GOURCHETT PARA EL AREA DE	
	PRODUCCION DE LECHE FLUIDA Y MANTEQUILLA	. 171
CUADRO Nº VI.16	CALCULO DE LAS COTAS MOVILES Y FIJAS PARA	
	EL AREA DE PRODUCCION DE QUESO CRIOLLO	. 173

CUADRO № VI.17	MATRIZ DE GOURCHETT PARA EL AREA
	DE PRODUCCION DE QUESO CRIOLLO 173
CUADRO Nº VI.18	MATRIZ DE GOURCHETT PARA EL AREA DE
	SERVICIOS AUXILIARES
CUADRO Nº VI.19	CALCULO DE LAS COTAS MOVILES Y FIJAS PARA
	EL AREA DE SERVICIOS AUXILIARES 176
CUADRO № VI.20	DETALLE DE LAS AREAS CONSTRUIDAS 179
CUADRO № VI.21	PROGRAMA DE PRODUCCION 181
CUADRO № VI.22	PLANEACION AGREGADA DE PRODUCCION NIVELADA
	CON INVENTARIO CERO PARA LA PRODUCCION
	DE QUESO PARA EL AÑO 2016 182
CUADRO Nº VI.23	PLANEACION AGREGADA DE PRODUCCION
	NIVELADA CON INVENTARIO CERO PARA LA
	PRODUCCION DE QUESO (2016-2024) 183
CUADRO Nº VI.24	PLANEACION AGREGADA DE PRODUCCION
	NIVELADA CON INVENTARIO CERO PARA LA
	PRODUCCION DE LA LECHE PASTEURIZADA
	(2016-2024)
CUADRO Nº VI.25	PLANEACION AGREGADA DE PRODUCCION
	NIVELADA CON INVENTARIO CERO PARA LA
	PRODUCCION DE MANTEQUILLA 185
CUADRO Nº VI.26	PLAN DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES
	DIRECTOS PARA LA PRODUCCION DE QUESO 186
CUADRO Nº VI.27	PLAN DE REQUERIMIENTO DE ENVASES PARA
	LA LECHE FLUIDA Y MANTEQUILLA

CUADRO Nº VI.28	REQUERIMIENTO DE PERSONAL PARA LA PLANTA	187
CUADRO № VI.29	REQUERIMIENTO DE ENERGIA ELECTRICA	
	(KWH/Año)	189
CUADRO Nº VI.30	REQUERIMIENTO DE AGUA (M³)	192
CUADRO Nº VII.1	INVERSION FIJA	197
CUADRO Nº VII.2	CONSTRUCCIONES CIVILES	198
CUADRO Nº VII.3	INSTALACIONES COMPLEMENTARIAS	198
CUADRO Nº VII.4	MAQUINARIAS Y EQUIPOS	199
CUADRO № VII.5	EQUIPOS DE LABORATORIO	200
CUADRO Nº VII.6	EQUIPOS DE SEGURIDAD	201
CUADRO Nº VII.7	HERRAMIENTAS	201
CUADRO № VII.8	MUEBLES Y ENSERES	202
CUADRO № VII.9	INVERSIONES DIFERIDAS	203
CUADRO Nº VII.10	CONSTITUCION DE SOCIEDAD	204
CUADRO Nº VII.11	DISEÑO FINAL	204
CUADRO Nº VII.12	PREPARACION Y PUESTA EN MARCHA	205
CUADRO Nº VII.13	INTERESES PRE OPERATIVOS	205
CUADRO Nº VII.14	CAPITAL DE TRABAJO (\$US)	206
CUADRO Nº VII.15	ESTRUCTURA DE INVERSION	207
CUADRO Nº VIII.1	ESTRUCTURA DE LA INVERSION	208
CUADRO № VIII.2	FACTORES DE DESICION	211
CUADRO Nº VIII.3	PONDERACION DE FUENTES DE FINANCIAMIENTO	212
CUADRO Nº VIII.4	PROGRAMA DE AMORTIZACION DE CAPITAL	
	DE PAGO DE INTERESES (\$US)	213
CUADRO № VIII.5	FUENTES Y USOS DE FONDOS (EN	

	DOLARES AMERICANOS)	. 214
CUADRO № IX.1	BENEFICIOS O CARGAS SOCIALES	. 217
CUADRO Nº IX.2	COSTO DE PERSONAL	. 217
CUADRO Nº IX.3	COSTO DE MANTENIMIENTO	. 218
CUADRO Nº IX.4	COSTO FIJO DE ENERGIA ELECTRICA	. 218
CUADRO Nº IX.5	COSTO DEL SEGURO	. 219
CUADRO Nº IX.6	COSTO DE DEPRECIACION	. 219
CUADRO Nº IX.7	AMORTIZACION E INTERESES BANCARIOS	. 220
CUADRO Nº IX.8	COSTOS FIJOS (\$US)	. 221
CUADRO Nº IX.9	COSTO DE MATERIA PRIMA	. 221
CUADRO Nº IX.10	COSTO DE ENERGIA MOTRIZ	. 222
CUADRO Nº IX.11	COSTO DE MATERIALES DIRECTOS E INDIRECTOS	
	PARA LA PRODUCCION DE QUESO	. 223
CUADRO Nº IX.12	COSTO DE MATERIALES DIRECTOS E INDIRECTOS	
	PARA LA PRODUCCION DE LECHE PASTEURIZADA .	. 224
CUADRO Nº IX.13	COSTO DE MATERIALES DIRECTOS E INDIRECTOS	
	PARA LA PRODUCCION DE MANTEQUILLA	. 224
CUADRO Nº IX.14	COSTO DE AGUA	. 225
CUADRO Nº IX.15	COSTO DE COMBUSTIBLE Y LUBRICANTES	
	PARA LA DISTRIBUCION DE LECHE	. 226
CUADRO Nº IX.16	COSTO DE COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	. 226
CUADRO Nº IX.17	COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA	. 227
CUADRO Nº IX.18	COSTOS VARIABLES TOTALES	. 227
CUADRO Nº IX.19	COSTOS TOTALES	. 228
CUADRO № IX.20	COSTOS TOTALES Y UNITARIOS PARA LA	

	PRODUCCION DE QUESO (En \$us y Bs.)
CUADRO Nº IX.21	COSTOS TOTALES Y UNITARIOS PARA LA
	PRODUCCION DE LECHE PASTEURIZADA 229
CUADRO Nº IX.22	COSTOS TOTALES Y UNITARIOS PARA LA
	PRODUCCION DE MANTEQUILLA
CUADRO Nº IX.23	INGRESOS (\$US)
CUADRO Nº IX.24	CALCULO DEL PUNTO DE EQUILIBRIO DEL
	PROYECTO (\$US)
CUADRO Nº X.1	DETERMINACION DE LA TASA DE ACTUALIZACION 234
CUADRO № X.2	ESTADO DE RESULTADOS FINANCIEROS (\$US) 235
CUADRO № X.3	ESTADO DE RESULTADOS ECONOMICO (\$US) 235
CUADRO № X.4	FLUJO DE FONDOS CON FINANCIAMIENTO
	EXPRESADO EN DOLARES
CUADRO № X.5	DETERMINACION DEL VAN FINANCIERO (VANF) 239
CUADRO № X.6	DETERMINACION DE LA TIR CON FINANCIAMIENTO
	(TIRF)
CUADRO Nº X.7	FLUJO DE FONDO ECONOMICO (EN DOLARES
	DE LOS E.E.U.U.)
CUADRO № X.8	DETERMINACION DEL VAN ECONOMICO (VANE) 242
CUADRO Nº X.9	TIR SIN FINANCIAMIENTO
CUADRO Nº X.10	TIEMPO DE REPAGO DE LA INVERSION 244
CUADRO Nº X.11	RELACION COSTO/BENEFICIO FINANCIERO (\$US) 245
CUADRO Nº X.12	RELACION COSTO/BENEFICIO ECONOMICO (\$US) 245
CUADRO Nº X.13	ANALISIS DE SENSIBILIDAD SOBRE LA
	INVERSION DE MAQUINARIA (EN \$US)246

CUADRO Nº X.14	ANALISIS DE SENSIBILIDAD CON EL PRECIO DE	
	COMPRA DE LECHE A 2,4 BS/LITRO	246
CUADRO № X.15	ANALISIS DE SENSIBILIDAD SOBRE EL PRECIO	
	DE VENTA	247
CUADRO № X.16	ESTRUCTURA DE LA INVERSION CON EL	
	60% DE FINANCIAMIENTO	247
CUADRO Nº X.17	ANALISIS DE SENSIBILIDAD CON EL 60%	
	DE FINANCIAMIENTO	247
CUADRO Nº X.18	ANALISIS DE SENSIBILIDAD CON EL PRECIO	
	DE COMPRA DE LECHE A 3,2 BS/LITRO	248
CUADRO Nº XII.1	CLASIFICACION INDUSTRIAL POR	
	RIESGO DE CONTAMINACION	258
INDICE DE DIAGRA	AMAS	
DIAGRAMA Nº I.1	ARBOL DEL PROBLEMA	8
DIAGRAMA Nº I.2	ARBOL DE LA SITUACIÓN DESEADA	9
DIAGRAMA Nº VI.1	DIAGRAMA DE PROCESOS PARA LA ELABORACION	
	DE LECHE PASTEURIZADA	106
DIAGRAMA Nº VI.2	DIAGRAMA DE PROCESOS PARA LA ELABORACION	
	DE QUESO CRIOLLO	116
DIAGRAMA Nº VI.3	DIAGRAMA DE PROCESOS PARA LA ELABORACION	
	DE MANTEQUILLA	129
DIAGRAMA Nº VI.4	ESQUEMA DE BALANCE DE MASA	
	EN LA DESCREMADORA	138
DIAGRAMA Nº VI.5	BALANCE DE MASA EN LA PRODUCCION	
	DE QUESO CRIOLLO	146

DIAGRAMA Nº VI.6	BALANCE DE MASA DEL PROCESO DE PRODUCCION
	DE LECHE PASTEURIZADA Y HOMOGENIZADA 148
DIAGRAMA Nº VI.7	BALANCE DE MASA DEL PROCESO DE
	PRODUCCION DE MANTEQUILLA 151
DIAGRAMA Nº XI.1	ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA250
INDICE DE GRAFIC	cos
GRAFICO Nº III.1	CRECIMIENTO ANUAL DEL HATO GANADERO 60
GRAFICO Nº IV.1	POBLACION DE YACUIBA (CENSOS 1996, 2001
	Y 2012)70
GRAFICO Nº IV.2	¿CONSUME USTED LECHE DE VACA? 80
GRAFICO Nº IV.3	DISTRIBUCION EN PORCENTAJE DE EDAD
	DE LOS ENCUESTADOS 81
GRAFICO Nº IV.4	DISTRIBUCION EN PORCENTAJE DE
	RAZON DE CONSUMO DE LECHE DE VACA 82
GRAFICO Nº IV.5	PREFERENCIA DE MARCAS DE LECHE 83
GRAFICO Nº IV.6	PREFERENCIA POR LA LECHE DESCREMADA 83
GRAFICO Nº IV.7	LUGAR DE COMPRA
GRAFICO Nº IV.8	CONOCIMIENTO DE DIFERENCIA ENTRE
	LECHE DESCREMADA Y LECHE
	NATURAL HOMOGENIZADA 85
GRAFICO Nº IV.9	CUANTO PAGARIA POR UN LITRO DE LECHE
	NATURAL HOMOGENIZADA 85
GRAFICO Nº IX.1	PUNTO DE EQUILIBRIO
GRAFICO № X.1	FLUJOS NETOS ACTUALIZADOS CON Y SIN
	FINANCIAMIENTO243

INDICE DE IMÁGENES

IMAGEN Nº IV.1	VISTA FRONTAL DE LA BOLSA DE LECHE	
	PASTEURIZADA	. 87
IMAGEN Nº IV.2	VISTA POSTERIOR DE LA BOLSA DE LECHE	
	PASTEURIZADA	. 88
IMAGEN Nº IV.3	VISTA FRONTAL DEL ENVASE DE QUESO	. 89
IMAGEN Nº IV.4	VISTA POSTERIOR DEL ENVASE DE QUESO	. 89
IMAGEN Nº IV.5	VISTA FRONTAL DEL ENVASE DE MANTEQUILLA	. 90
IMAGEN Nº IV.6	VISTA POSTERIOR DEL ENVASE DE MANTEQUILLA	. 90
IMAGEN Nº V.1	MAPA POLITICO DE YACUIBA	. 93
IMAGEN Nº V.2	VISTA AEREA DE LA COMUNIDAD CAMPO GRANDE	. 98
IMAGEN Nº V.3	OPCIONES PARA LA MICRO LOCALIZACION	. 99
IMAGEN Nº V.4	OPCIONES PARA LA MICRO LOCALIZACION	. 99
IMAGEN Nº VI.1	FILTRACION DE LA LECHE RECEPCIONADA	108
IMAGEN Nº VI.2	TANQUE DE RECEPCION DE LECHE CRUDA Y	
	TANQUE BALANZA	109
IMAGEN Nº VI.3	DESCREMADORA	110
IMAGEN Nº VI.4	HOMOGENIZADOR	111
IMAGEN Nº VI.5	INTERCAMBIADOR DE PLACAS DE CINCO ETAPAS	113
IMAGEN Nº VI.6	TINA QUESERA	115
IMAGEN Nº VI.7	FOTOGRAFÍA DE FORMACIÓN DE CUAJO Y CORTE	118
IMAGEN Nº VI.8	FOTOGRAFÍA EVACUACIÓN DE CUAJADA Y DE	
	EQUIPO DE PRE-PRENSA	119
IMAGEN Nº VI.9	FOTOGRAFÍA CORTE DE LA MASA PRE PRENSADA	120
IMAGEN Nº VI.10	FOTOGRAFÍA DE MOLDEO DEL QUESO	

	PRE-PRENSADO	121
IMAGEN Nº VI.11	FOTOGRAFÍA DE EQUIPOS DE PRENSADO	122
IMAGEN Nº VI.12	FOTOGRAFÍA DE QUESO PRENSADO EN TANQUE	
	DE SALMUERA	123
IMAGEN Nº VI.13	FOTOGRAFÍA DE DESINFECCIÓN Y DE OREADO	
	DEL QUESO	124
IMAGEN Nº VI.14	FOTOGRAFÍA DE PESAJE DEL QUESO	124
IMAGEN № VI.15	FOTOGRAFÍA DE PROCESO DE ENVASADO DEL	
	QUESO Y SELLADO AL VACÍO	125
IMAGEN Nº VI.16	PRENSA DE QUESOS	126
IMAGEN Nº VI.17	ESQUEMA DEL PROCESO DE LA ELABORACIÓN	
	DE QUESO CRIOLLO	127
IMAGEN Nº VI.18	LAY OUT INICIAL DE LA PLANA DE PRODUCCIÓN	166
IMAGEN Nº VI.19	LAY OUT DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN DE	
	LECHE FLUIDA Y MANTEQUILLA	172
IMAGEN Nº VI.20	LAY OUT DE LA PLANTA DE QUESOS	174
IMAGEN Nº VI.21	LAY OUT DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN DE	
	QUESOS, LECHE FLUIDA Y MANTEQUILLA	175
IMAGEN Nº VI.22	LAY OUT DE LA PLANTA DE SERVICIOS	
	AUXILIARES	177
IMAGEN Nº VI.23	AREAS DE PROCESOS DE PRODUCCIÓN,	
	MANTENIMIENTO Y SERVICIOS AUXILIARES	178
IMAGEN Nº VI.24	LAY OUT DE LA PLANTA DE LÁCTEOS	180
IMAGEN Nº XII.1	REGISTRO AMBIENTAL INDUSTRIAL	259

CAPÍTULO I INTRODUCCIÓN